



TECCOR



TECNOLOGÍA
EN CONTROL
DE LA CORROSIÓN

CATÁLOGO GENERAL DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

www.teccor-ec.com

PRESENTACIÓN

Presente.-

De nuestra consideración:

TECCOR S.A agradece su gentil acogida a la presente, con el objetivo de poner en conocimiento y a su disposición nuestros servicios para el control de la corrosión e integridad mecánica.

Contamos con personal calificado y certificado para ejecutar nuestros servicios, acogiéndonos bajo normas vigentes y dándoles a nuestros clientes ofertas de acuerdo a sus especificaciones y requerimientos.

Esperamos poder formar parte se sus múltiples proyectos, y junto con su crecimiento lograr el nuestro propio, por lo que ponemos nuestros servicios a su entera disposición.

Atentamente,

Ing. Andrea Castañeda
Gerente General
TECCOR S.A

MISIÓN

Proveer al sector industrial y comercial el soporte técnico y especializado en el control de la corrosión y la integridad mecánica de sus equipos y procesos, desarrollando nuestros servicios bajo los preceptos de calidad, seguridad y profesionalismo.

VISIÓN

Ser la empresa líder en productos y servicios para el control de la corrosión e integridad mecánica de equipos, generando confianza en nuestros clientes gracias a la mejora continua y responsabilidad con el entorno.

VALORES

Compromiso: Involucrarnos en los proyectos y aplicar todos los recursos para el cumplimiento de los objetivos en los tiempos establecidos.

Responsabilidad: Responder y asistir de manera oportuna, generando confianza en nuestros clientes, valorando la importancia de nuestras acciones para ser ambientalmente responsables.

Calidad: Planificar todas nuestras actividades para que nuestros servicios cumplan con todas las especificaciones y requerimientos en cada detalle.

Innovación: Mejora continua con nuevas ideas y nuevos productos para atender las necesidades actuales y a futuro de nuestros clientes.

PRODUCTOS Y SERVICIOS

- ***Protección Catódica***

Diseño, Instalación, Comisionado, Monitoreo

- ***ECDA – External Corrosion Direct Assessment***

Proceso de Evaluación de 4 Pasos

- ***Integridad Mecánica***

Tuberías de Línea, Tuberías de Proceso, Tanques, Vessels

- ***Corrosión Interna***

Monitoreo, Control de Corrosión

- ***Capacitación***

Entrenamiento Teórico-Práctico Especializado

PROTECCIÓN CATÓDICA

Diseño, Instalación, Comisionado

- Sistemas con Ánodos de Sacrificio
- Sistemas con Corrientes Impresas
 - Tuberías: Sistemas Remotos o Distribuidos
 - Tanques: Sistema Externo – Grid, Perimetral, Remoto
Sistema Interno – Galvánico o Corriente Impresa
 - Vessels: Sistema Interno – Galvánico Distribuido

TECCOR		INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE PROTECCIÓN CATÓDICA DE TANQUES				
DATOS GENERALES DEL TANQUE						
CLIENTE:	REFINERÍA DE PETROLIO S.A.	SERVIDOR:	Post 02 No. 4			
INSTALACIÓN:	La Libertad	DIAMETRO:	30.48 m.			
TANQUE NO.:	100-001	ALTURA:	15.24 m.			
RECTIFICADOR:	Sistema B	CAPACIDAD:	1000 A.			
IMÁGENES						
POTENCIALES DE POLARIZACIÓN DEL PERÍMETRO						
LECTURA	DESCRIPCIÓN	15-Nov-13	15-Nov-13	15-Nov-13	15-Nov-13	15-Nov-13
1	Reserva de Protección	820	800	820	800	820
2	800	810	800	810	800	810
3	800	810	800	810	800	810
4	800	810	800	810	800	810
POTENCIALES DE POLARIZACIÓN ESTACIONES DE PRUEBA						
LECTURA	DESCRIPCIÓN	15-Nov-13	15-Nov-13	15-Nov-13	15-Nov-13	15-Nov-13
1	Estación de prueba	820	800	820	800	820
2	Estación de prueba	810	800	810	800	810
3	Estación de prueba	810	800	810	800	810
4	Estación de prueba	810	800	810	800	810
COMENTARIOS						
1. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 2. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 3. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 4. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 5. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 6. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 7. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 8. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 9. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 10. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 11. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 12. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 13. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 14. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 15. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 16. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 17. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 18. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 19. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 20. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 21. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 22. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 23. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 24. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 25. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 26. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 27. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 28. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 29. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 30. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 31. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 32. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 33. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 34. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 35. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 36. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 37. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 38. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 39. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 40. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 41. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 42. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 43. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 44. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 45. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 46. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 47. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 48. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 49. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 50. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 51. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 52. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 53. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 54. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 55. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 56. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 57. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 58. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 59. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 60. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 61. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 62. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 63. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 64. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 65. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 66. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 67. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 68. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 69. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 70. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 71. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 72. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 73. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 74. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 75. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 76. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 77. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 78. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 79. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 80. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 81. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 82. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 83. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 84. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 85. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 86. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 87. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 88. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 89. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 90. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 91. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 92. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 93. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 94. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 95. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 96. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 97. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 98. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 99. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 100. El tanque no dispone de un sistema de protección catódica. 						
INSPECCIONADO POR:		APROBADO POR:				



SP0193-2016 (formerly RP0193) External Cathodic Protection of On-Grade Carbon Steel Storage Tank Bottoms

RP0651-2014 (last edition), "Cathodic Protection of Aboveground Petroleum Storage Tanks".

PROTECCIÓN CATÓDICA

Monitoreo

- ▣ **Tuberías ON-OFF**
Poste a Poste, CIS
- ▣ **Tanques**
Sistema Externo ON-OFF – Perimetral, EP, Confinado
Sistema Interno – Electrodo Retráctil, Tapa de Aforo
- ▣ **Vessels**
Sistema Interno – Electrodo Retráctil



External Corrosion Direct Assessment

- **Pre-Evaluación**
Identificación de Mecanismos de Corrosión, Factibilidad, Planificación
- **Inspecciones Indirectas**
Selección de técnicas de inspección basadas en amenazas identificadas
- **Inspecciones Directas**
Determinación de existencia, extensión y severidad de la corrosión
- **Post-Evaluación**
Corrección de discrepancias, Definición de Intervalos de Re-Evaluación



RP-0502: Pipeline External Corrosion Direct Assessment Methodology.

Paper No. 06191 Field Investigation of Aboveground Techniques for Detecting Coating Anomalies.

INTEGRIDAD MECÁNICA

Tuberías de Línea y de Proceso, Tanques, Vessels

▣ *Inspección Visual*

API 574 – Prácticas de Inspección Sistemas de Tuberías y Componentes

API 572 – Inspección de Recipientes a Presión

API 575 – Inspección de Tanques atmosféricos y de Baja Presión

API 571 – Mecanismos de Daño que afectan Equipos Fijos en Refinería

ASME PCC-3 – Planificación de Inspección usando IBR

▣ *Ensayos No Destructivos*

Medición de Espesores Scan-B

Defectología VT-UT-RT-PT



INTEGRIDAD MECÁNICA

Tuberías de Línea y de Proceso, Tanques, Vessels

▣ *Cálculos de Integridad*

ASME B31.G – Determinación de Resistencia Remanente en Tuberías Corroídas

API 579 – Aptitud para el Servicio, Niveles 1 y 2

▣ *Procedimientos de Mitigación / Reparación*

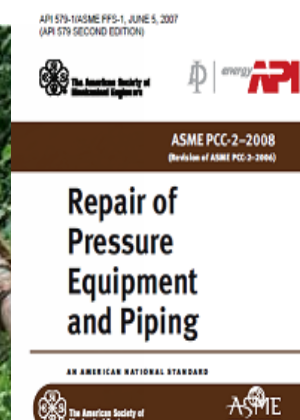
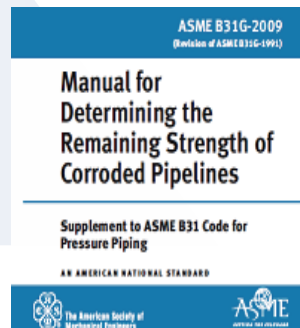
ASME PCC-2 – Reparación de Equipos a Presión y Tuberías

ASME B31.8S – Gerenciamiento de Sistemas de Integridad de Tuberías de Gas

API 1160 – Gerenciamiento de Sistemas de Integridad para Tuberías que transportan Líquidos Peligrosos

API 510 – Código de Inspección de Recipientes a Presión

API 653 – Inspección, Reparación, Alteración y Reconstrucción de Tanques



CORROSIÓN INTERNA

Monitoreo, Control de Corrosión

▣ Caracterización de Fluidos

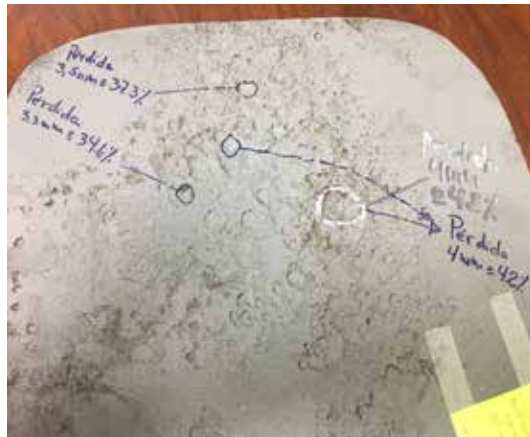
Comprensión del Proceso Industrial, Análisis Físico-Químicos, Monitoreo de Gases, Monitoreo Bacteriológico, Determinación de Tendencias Corrosivas o Incrustantes

▣ Cupones de Corrosión y Probetas

Ubicación de los sitios idóneos para monitoreo
Instalación, cambio, y análisis de cupones y Probetas

▣ Conclusiones y Recomendaciones

Agresividad del Sistema, Velocidades de Corrosión, Dosificación de Inhibidores, Tratamientos Bactericidas, Métodos de aplicación de químicos, Programa de Seguimiento y Control



CAPACITACIÓN

Entrenamiento Teórico-Práctico Especializado

*Capacitación en todas las áreas de la Ingeniería de
Corrosión e Integridad Mecánica*



CONTACTOS

Paul Cabadiana

Cel: 099 2362 623

pcabadiana@teccor-ec.com

NACE SCT API 570

NACE CP 3 API 510

NACE CIP 1

Miguel Angel Ordoñez

Cel: 098 0408 453

mordonez@teccor-ec.com

NACE CP 2

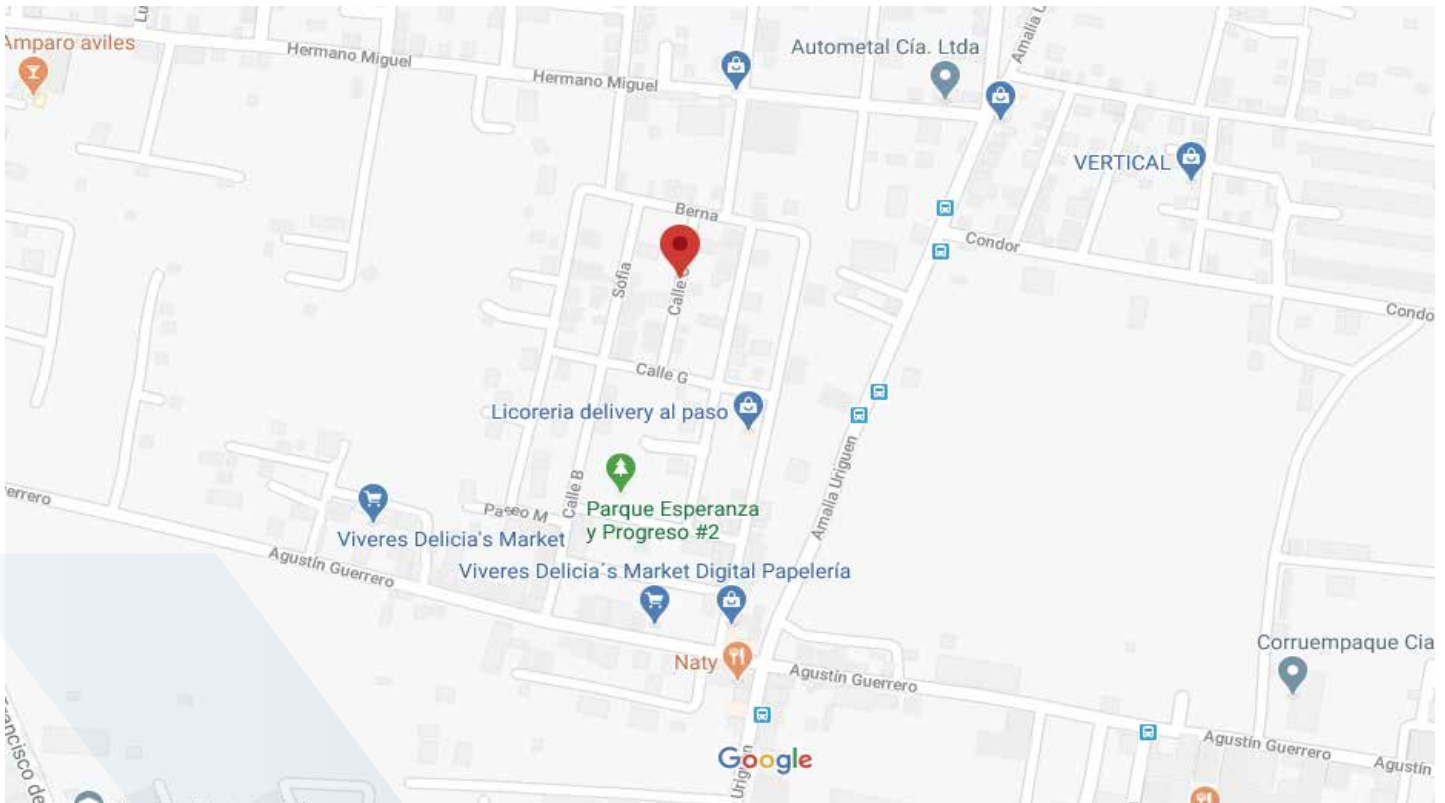
NACE CP1

NUESTROS CLIENTES



UBICACIÓN

***Calderón, calle Dakar E 7 – 209 y Kingstown
Quito – Ecuador***



www.teccor-ec.com





TECCOR

TECNOLOGÍA
EN CONTROL
DE LA CORROSIÓN

www.teccor-ec.com

Calderón
Calle Dakar E 7 – 209 y Kingstown
Quito – Ecuador